

F90 RAUM-BRANDSCHUTZ-CONTAINER TYP RCB



Isolierter Umfüll- oder Lagerraum im Innen- und Außenbereich. Für brennbare, brandfördernde und giftige Stoffe.

Ausführung

- robuste Stahlrahmen-Konstruktion mit Auffangwanne und Gitterroste
- Wannwandstärke 5 mm
- selbstschließendes T90 Flügeltor mit Antipanikschloss
- Kranösen für die Entladung/Transport
- vorbereitet zur Bodenbefestigung
- Potentialausgleich

Zubehör (siehe Seite 83 und 115)

- Auffahrrampe aus rutschhemmendem Stahlblech
- ex-Ventilator
- Selbsthaltung der Tore in Offenstellung durch Magnetfeststeller
- Sirene/Leuchte, Beleuchtung
- Kleingebinderegale
- verzinkte Fassauflagen Typ FA



90 Minuten von innen und außen feuerbeständig

Typ	Auffangvolumen (l)	Maße (BxTxH) innen (mm)	Transportmaße (BxTxH) außen (mm)	Gewicht ca. (kg)
RCB 300	1000	2050 x 2980 x 1990	2590 x 3750 x 2500	4000
RCB 600	1000	2050 x 6180 x 1990	2590 x 6950 x 2500	6400

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung



- brennbare Flüssigkeiten mit den Gefahrensymbolen F / F+
- Flüssigkeiten der WGK 1-3

Oberflächen:

RAL 2000

RAL 3000

RAL 5012

RAL 6011

RAL 7005

RAL 9002