

REGALCONTAINER TYP CEN



Typ CEN 65



Typ CEN 27

Sichere und vorschriftsgemäße Lagerung von umweltgefährdenden und brennbaren Medien mit den Gefahrensymbolen F/F+ sowie Flüssigkeiten der WGK 1-3 im Außenbereich

Ausführung

- robuste Stahlrahmen-Konstruktion mit Auffangwanne und Gitterrost
- Wannwandstärke 5 mm
- Tragkraft 10 kN/m²
- mit natürlicher Belüftung
- Unterfahrhöhe 100 mm
- mit Doppelflügeltor oder Schiebetor
- Lagerung auf 2 Lagerebenen
- vorbereitet für die Bodenfestigung
- mit Kranösen für Be- und Entladung sowie für den Transport
- Erdung/Potentialausgleich

Typ	max. Anzahl (200-l-Fass)	max. Anzahl (1000-l-IBC)	Außenmaße (BxTxH) ca. (mm)	Innenmaße (BxTxH) ca. (mm)	Auffangvolumen (l)	Torausführung
CEN 27	16	-	2910 x 1500 x 3070	2700 x 1250 x (2x1250)	320	Doppelflügeltor
CEN 27-1000	-	4	2900 x 1550 x 3540	2700 x 1250 x (2x1400)	1000	Doppelflügeltor
CEN 33-1000	-	6	3600 x 1550 x 3500	3300 x 1250 x (2x1400)	1000	Doppelflügeltor
CEN 54	32	-	5700 x 1550 x 3070	(2x2650) x 1250 x (2x1250)	640	Schiebetor
CEN 54-1000	-	8	5700 x 1550 x 3400	(2x2650) x 1250 x (2x1400)	1000	Schiebetor
CEN 65	-	12	7000 x 1550 x 3400	(2x3250) x 1250 x (2x1400)	1200	Schiebetor

Oberflächen:

RAL 2000

RAL 3000

RAL 5012

RAL 6011

RAL 7005

RAL 9002

REGALCONTAINER TYP CEN



Typ CEN 54



Typ CEN



Zubehör

- elektrisches Schiebeter
- Schiebeplane
- Torselbsthaltung
- Beleuchtung (auch in ex-Ausführung)
- Löschanlagen nach vorgegebenen Anforderungen
- verzinkte Fassauflagen Typ FA (siehe Seite 83)
- verzinkte Gebinderegale Typ GR (siehe Seite 83)

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung



- brennbare Flüssigkeiten mit den Gefahrensymbolen F / F+
- Flüssigkeiten der WGK 1-3

Nach Maß ist unser Standard



Oberflächen:

RAL 2000

RAL 3000

RAL 5012

RAL 6011

RAL 7005

RAL 9002

RAUMCONTAINER TYP CEH/CRH



Isolierter Umfüll- oder Lagerraum im Innen- und Außenbereich

Ausführung

- technische Be- und Entlüftung
- Flügel- oder Schiebetore
- Flügeltore mit Antipanikschloss
- transportabel
- verschiedene Isolierungen
- begeh- oder befahrbar
- Wannwandstärke 5 mm
- Auffangvolumen nach gesetzlichen Anforderungen, 100% des Lager-
volumens in Wasserschutzgebieten
- Gitterroste



Zubehör

- Heizung/Klimatisierung
- Fachbodenregale/Palettenregale
- ex-Lüfter zur Wannensabsaugung
- Arbeitsplatzabsaugung
- Notdusche/Havarieschrank
- Gaswarnanlage
- Erdung/Potentialausgleich
- Fenster



*Nach Maß ist unser
Standard*



Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

	■ brennbare Flüssigkeiten mit den Gefahrensymbolen F / F+
	■ Flüssigkeiten der WGK 1-3

Oberflächen:

RAL 2000

RAL 3000

RAL 5012

RAL 6011

RAL 7005

RAL 9002

WÄRMEKAMMERN TYP WK



Zum Aufheizen von Stoffen zur Produktionsvorbereitung. Lagerung von temperaturempfindlichen Bauteilen. Konstante Lagertemperaturen. Einsetzbar für Innen- und Außenbereich.

Ausführung

- Tore mit aufgesetzten Treibriegeln
- Elektro-, Dampf- oder Warmwasserheizung

Zubehör

- Temperaturfühler für Medien
- Beleuchtung
- Be- und Entlüftung
- Sichtfenster
- für ex-geschützte Bereiche



Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

- | | |
|--|---|
| | ■ brennbare Flüssigkeiten mit den Gefahrensymbolen F / F+ |
| | ■ Flüssigkeiten der WGK 1-3 |



Oberflächen:

RAL 2000

RAL 3000

RAL 5012

RAL 6011

RAL 7005

RAL 9002

GEFAHRSTOFFLAGER



Für sichere und vorschriftsgemäße Lagerung von umweltgefährdenden Stoffen (brennbare-/giftige-/ brandfördernde Stoffe sowie Säuren und Laugen)

Ausführung

- mobil und erweiterbar
- überdachter Be- und Entladebereich
- isoliert zur Frostfreihaltung
- mit Brandabschnitten
- mit integrierten Umfüllräumen
- Überdachung mit Trapezblech, Lichtbändern etc.
- diverse Löschwasser-Rückhalte-einrichtungen
- Mulden-Abstellplätze
- Auffangwannen-Varianten:
 - Stahl / Edelstahl
 - PE-Einsätze
 - Beschichtungen
- Stahl- / Betonbauweise nach örtlichen und wirtschaftlichen Gegebenheiten



Komplett aus einer Hand

- wirtschaftliche Planung
- Behördengespräche/Genehmigung
- Lieferung und Montage



Oberfläche im RAL-Farbtönen nach Vorgabe

GEFAHRSTOFFLAGER



Zubehör

- Bodenabdichtung der Gangbereiche
- Abschluss der Gänge mit integrierten Toren
- Heizung/Klimatisierung
- Gangbeleuchtung (wahlweise in ex-Ausführung)
- Löschanlagen nach vorgegebenen Anforderungen/Brandmeldeanlagen
- Notdusche/Havarieschrank
- Löschwasserbarrieren
- Gaswarnanlage
- sonstige Sicherheitseinrichtungen nach Erfordernissen
- Erdung/Potentialausgleich

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung



- brennbare Flüssigkeiten mit den Gefahrensymbolen F / F+
- Flüssigkeiten der WGK 1-3

Oberfläche im RAL-Farbtönen nach Vorgabe

BRANDSCHUTZ-CONTAINER TYP MCB



Typ MCB/1



Typ MCB/2

Lagerung und Handhabung brennbarer Flüssigkeiten mit den Gefahrensymbolen F / F+ sowie brandfördernder und giftiger Stoffe im Innen- und Außenbereich

Ausführung

- robuste Stahlrahmen-Konstruktion mit Auffangwanne und Gitterrost
- Wannwandstärke 5 mm
- 100 mm Unterfahrhöhe
- F90 Be- und Entlüftungsöffnungen
- mechanisch selbstschließende T90-Flügeltür
- Potentialausgleich
- vorbereitet für Bodenbefestigung
- Rohrstützen zum bauseitigen Anschluss eines Abluftventilators



Typ MCB/2xIBC

Zubehör (siehe Seite 115)



Typ MCB/IBC



Typ MCB/4

90 Minuten von innen und außen feuerbeständig

Typ	Maße (LxBxH) (mm)	max. Anzahl (200-l-Fass/IBC)	Auffangvolumen (l)	Tragkraft (kN/m ²)	Gewicht (kg)
MCB/1	840 x 1060 x 2390	1 / -	200	10	700
MCB/2	1500 x 1260 x 2190	2 / -	200	10	1100
MCB/4	1500 x 1660 x 2150	4 / -	200	10	1350
MCB/IBC	1490 x 1660 x 2690	- / 1	1000	10	1500
MCB/2xIBC	3060 x 1650 x 2390	- / 2	1000	10	2800

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung



- brennbare Flüssigkeiten mit den Gefahrensymbolen F / F+
- Flüssigkeiten der WGK 1-3

Oberflächen:

RAL 2000

RAL 3000

RAL 5012

RAL 6011

RAL 7005

RAL 9002

F90 BRANDSCHUTZ-CONTAINER TYP CB



Typ CB 1000

Typ CB 200



Typ CB 500

Lagerung und Handhabung brennbarer Flüssigkeiten mit den Gefahrensymbolen F / F+ sowie brandfördernder und giftiger Stoffe im Innen- oder Außenbereich

Ausführung

- robuste Stahlrahmen-Konstruktion mit Auffangwanne und Gitterroste
- Wannenwandstärke 5 mm
- 100 mm Unterfahrhöhe
- Lagerung auf 2 Lagerebenen
- selbstschließende Zu- und Abluftöffnungen
- mechanisch, selbstschließende T90-Flügeltore
- Kranösen für die Entladung/Transport
- vorbereitet zur Bodenbefestigung
- Potentialausgleich

90 Minuten von innen und außen feuerbeständig

Weitere Größen, RAL-Farben und individuelle Projektierungen sind auf Wunsch möglich.

Bitte fragen Sie uns, wir unterstützen Sie gerne.

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung



- brennbare Flüssigkeiten mit den Gefahrensymbolen F / F+
- Flüssigkeiten der WGK 1-3

Zubehör (siehe Seite 83 und 115)

Typ	Kapazität (200-l-Fass/1000-l-IBC)	Lagerebenen (l)	Auffangvolumen (l)	Maße (BxTxH) innen (mm)	Transportmaße (BxTxH) außen (mm)	Gewicht ca. (kg)
CB 200	6 / -	1	200	1900 x 1350 x 1700	2900 x 1850 x 2220	1500
CB 500	12 / 4	2, verstellbar	1000	2700 x 1250 x (2x1400)	3900 x 1850 x 3650	3800
CB 1000	24 / 8	2, verstellbar	1000	(2x2700) x 1250 x (2x1400)	7100 x 1850 x 3680	6000

Oberflächen:

RAL 2000

RAL 3000

RAL 5012

RAL 6011

RAL 7005

RAL 9002

F90 RAUM-BRANDSCHUTZ-CONTAINER TYP RCB



Isolierter Umfüll- oder Lagerraum im Innen- und Außenbereich. Für brennbare, brandfördernde und giftige Stoffe.

Ausführung

- robuste Stahlrahmen-Konstruktion mit Auffangwanne und Gitterroste
- Wannenwandstärke 5 mm
- selbstschließendes T90 Flügeltor mit Antipanikschloss
- Kranösen für die Entladung/Transport
- vorbereitet zur Bodenbefestigung
- Potentialausgleich

Zubehör (siehe Seite 83 und 115)

- Auffahrrampe aus rutschhemmendem Stahlblech
- ex-Ventilator
- Selbsthaltung der Tore in Offenstellung durch Magnetfeststeller
- Sirene/Leuchte, Beleuchtung
- Kleingebinderegale
- verzinkte Fassauflagen Typ FA



90 Minuten von innen und außen feuerbeständig

Typ	Auffangvolumen (l)	Maße (BxTxH) innen (mm)	Transportmaße (BxTxH) außen (mm)	Gewicht ca. (kg)
RCB 300	1000	2050 x 2980 x 1990	2590 x 3750 x 2500	4000
RCB 600	1000	2050 x 6180 x 1990	2590 x 6950 x 2500	6400

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

Z-38.5-104 DIBt

- brennbare Flüssigkeiten mit den Gefahrensymbolen F / F+
- Flüssigkeiten der WGK 1-3

Oberflächen:

RAL 2000

RAL 3000

RAL 5012

RAL 6011

RAL 7005

RAL 9002

ZUBEHÖR BRANDSCHUTZ-CONTAINER



Schaltschrank mit Funktionstasten



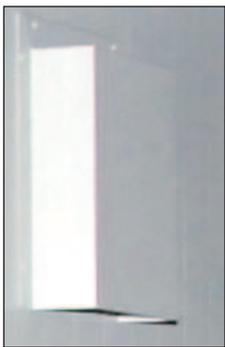
Torhaftmagnet



ex-Ventilator



ex-Rauchmelder



Zu-/Abluftöffnung mit Brandschutz



Blitzleuchte

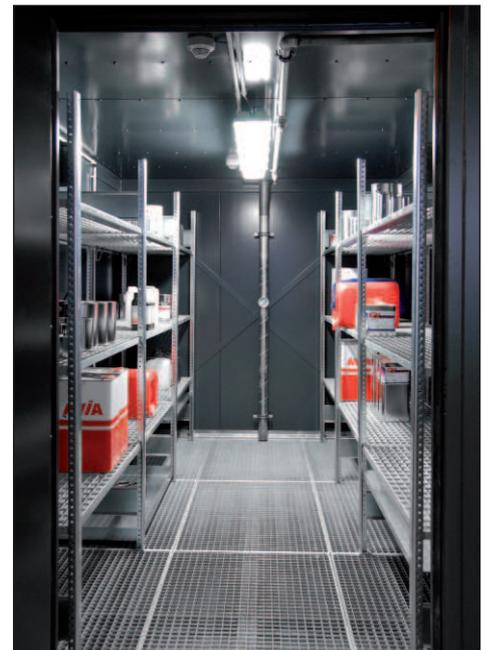


Löschdüse



Anschluss für Schaumlöschanlage

- Tore mit Magnetfeststeller und Rauchschließenanlage
- Schaltschrank mit Funktionstasten
- variable Wanneneinsätze
- Zu-/Abluftöffnungen mit Brandschutz
- Brandmelder/Löschanlagen, Löschdüse
- Anschluss für Schaumlöschanlage
- ex-Ventilator, ex-Rauchmelder
- ex-Heizung/ -Klimatisierung
- ex-Beleuchtung, Schalter, Steckdosen
- Palettenregale, Fachbodenregale
- optische und akustische Alarmgebung
- Gaswarnanlage
- Arbeitsplatzabsaugung



Kleingebinderegele

SONDERKONSTRUKTIONEN BRANDSCHUTZ-CONTAINER



SAMMELSTELLEN NACH TRGS 520



Vorschriftgemäße Sammlung von Gefahrstoffen aus Haushaltungen gemäß TRGS 520

Ausführung

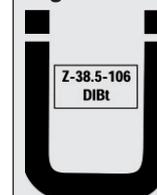
- mobil oder stationär
- variable Größen der Annahme- und Arbeitsbereiche
- stufenlos erweiterbar
- nach speziellen Anforderungen abgestimmte Ausstattung
- Annahmehbereich isoliert, Arbeitsbereich nicht isoliert
- 90 Minuten feuerbeständige Außenwände bei nicht realisierbaren Sicherheitsabständen
- Auffangvolumen gemäß den gesetzlichen Erfordernissen und den örtlichen Anforderungen

Komplett aus einer Hand



- wirtschaftliche Planung
- Behördengespräche/Genehmigung
- Lieferung und Montage

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung



- brennbare Flüssigkeiten mit den Gefahrensymbolen F / F+
- Flüssigkeiten der WGK 1-3

Oberflächen:

RAL 2000

RAL 3000

RAL 5012

RAL 6011

RAL 7005

RAL 9002

SAMMELSTELLEN NACH TRGS 520



Zubehör

- Büroeinrichtung im Arbeitsbereich
- Fenster mit Rolläden
- fahrbarer Annahmetisch
- Arbeitsplatzabsaugung
- Not-/Augendusche
- Fachbodenregale/Palettenregale
- ex-geschützte Heizung/Klimatisierung
- elektr. Ausrüstung wie Stromaggregat, Beleuchtung, Schalter, Steckdosen in ex-geschützter Ausführung
- Havarieschrank
- Waschbecken
- Sicherheitsschrank
- Überdachung Annahmeplatz



Schreibpult mit Unterschrank



Notdusche mit 250-Liter-Tank und ex-Beleuchtung



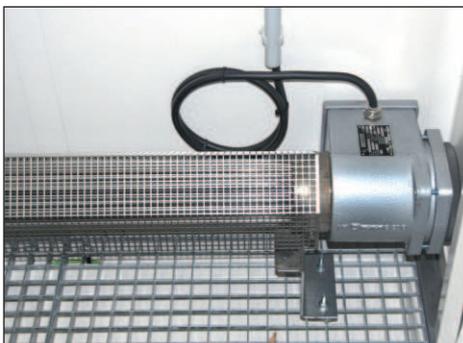
Edelstahlwaschbecken



ex-Abluftventilator



Labor-/Analyseschrank mit Absaugung und Beleuchtung



ex-Elektroheizung



Regalsystem für 30- und 120-Liter-Gebinde



Technikraum mit Ventilator, Schaltschrank und Notstromaggregat

Oberflächen:

RAL 2000

RAL 3000

RAL 5012

RAL 6011

RAL 7005

RAL 9002

MINI-CONTAINER-SYSTEM MCS



Getrennte Erfassung von Wertstoffen und Abfällen

Ausführung

- konischer Container mit umlaufendem Randprofil
- integrierte Greifzangenaufnahme
- versenkte Kranösen
- platzsparend
- ineinander stapelbar
- geringes Eigengewicht
- kontrollierte Entleerung mit hydraulischer Greifzange, 150° Kippwinkel

Problemloses Absetzen und Aufnehmen auch an schwer zugänglichen Stellen



Sammelplatz mit MCS



optimale Ausnutzung der Ladefläche

Zubehör

- Einfahrtaschen für Gabelstapler
- Alu-Deckel, steck- und abschließbar (nicht stapelbar)
- Greifzange Typ MCG
- 2 Lenk- und 2 Bockrollen aus Polyamid Ø 180 mm, davon eine Lenkrolle mit Feststeller - Bauhöhe 220 mm



MC 1000 mit Greifzange, 150° Kippstellung

Typ	Inhalt (m³)	Maße (LxBxH) (mm)	Tragfähigkeit (kg)	Gewicht lack. (kg)
MC 500	0,5	1000 x 1200 x 500	2000	106
MC 1000	1,0	1000 x 1200 x 1045	2000	138
Greifzange MCG		300 x 1536 x 1300	2000	240

Oberflächen:

RAL 2000

RAL 3000

RAL 5012

RAL 6011

RAL 7005

feuerverzinkt