

F90 BRANDSCHUTZ-CONTAINER TYP CB



Typ CB 1000

Typ CB 200



Typ CB 500

Lagerung und Handhabung brennbarer Flüssigkeiten mit den Gefahrensymbolen F / F+ sowie brandfördernder und giftiger Stoffe im Innen- oder Außenbereich

Ausführung

- robuste Stahlrahmen-Konstruktion mit Auffangwanne und Gitterroste
- Wannwandstärke 5 mm
- 100 mm Unterfahrhöhe
- selbstschließende Zu- und Abluftöffnungen
- mechanisch, selbstschließende T90-Flügeltore
- Kranösen für die Entladung/Transport
- vorbereitet zur Bodenbefestigung
- Potentialausgleich

90 Minuten von innen und außen feuerbeständig

Zubehör (siehe Seite 83 und 115)

Weitere Größen, RAL-Farben und individuelle Projektierungen sind auf Wunsch möglich.

Bitte fragen Sie uns, wir unterstützen Sie gerne.

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung



- brennbare Flüssigkeiten mit den Gefahrensymbolen F / F+
- Flüssigkeiten der WGK 1-3

Typ	Kapazität (200-l-Fass/1000-l-IBC)	Lagerebenen	Auffangvolumen (l)	Maße (BxTxH) innen (mm)	Transportmaße (BxTxH) außen (mm)	Gewicht ca. (kg)
CB 200	6 / -	1	200	1900 x 1350 x 1700	2900 x 1850 x 2220	1500
CB 500	12 / 4	2, verstellbar	1000	2700 x 1250 x (2x1400)	3900 x 1850 x 3650	3800
CB 1000	24 / 8	2, verstellbar	1000	(2x2700) x 1250 x (2x1400)	7100 x 1850 x 3680	6000

Oberflächen:

RAL 2000

RAL 3000

RAL 5012

RAL 6011

RAL 7005

RAL 9002