Artikeldatenblatt

fetra Transportgeräte

Handpritschenwagen 6454V

Ausführung:
Baukasten-System: Aus Profilstahl geschweißt, pulverbeschichtet blau RAL 5007, 4 Eckhülsen. Drehschemel-Lenkung mit Kugelkranz, Scherendeichsel mit Sicherheits-Handgriff mit Softgrip-Bezug und automatischer gedämpfter Rückstellung in Ruheposition. Ladefläche belegt mit rutschsicherer Siebdruckplatte aus wasserfestem Sperrholz. Mit Bordwänden 250/325 mm hoch, 3 Seiten abklappbar, Stirnwand feststehend; Ladefläche: Länge - 60 mm, Breite - 60 mm. Räder wahlweise mit Vollgummi- oder Luft-Bereifung, Naben mit Rollenlager. Automatische Feststellbremse auf die Vorderräder wirkend, entspricht EN 1757-3.

Technische Details

10 Jahre Garantie

MADE IN GERMANY

Tragkraft	1000 kg
Ladeflächen- bzw. Etagenhöhen	490 mm
Ladefläche L x B mm	1200 x 800 mm
Bereifung	Vollg. 400 x 80 mm
Eigengewicht	102 kg
Ursprungsland	Deutschland
Zolltarifnummer	8716800000
Garantie	10 Jahre
EAN-Code	4017976014234
Artikelnummer	6454V