

GITTERBOXTRAVERSE TYP RGT



RAL 3000



RAL 5010



RAL 6011



RAL 2004



RAL 5018



RAL 7005

PRODUKTINFORMATIONEN

Die vornehmlich mit Gabelstaplern bewegten Norm-Gitterboxen nach DIN 15155 sind so stabil, dass sie von Traversenhaken am oberen Rahmen aufgenommen, mittels Kran gehoben und hängend transportiert werden können. Durch die Gitterboxtraverse Typ RGT kann somit auch der Kran in den betrieblichen Behälter-Transport von Rohr-, Halbzeug- und Fertigteileteilen eingefügt werden. Auch die Warenannahme und der Versand in Gitterboxen sind nicht mehr ausschließlich von den Flurförderzeugen abhängig. Die für den Einzeltransport bestimmte Ausführung hat jeweils zwei starre und zwei mit einer Griffstange verbundene, schwenkbare Aufhängebügel. Sie kann von nur einem Anschläger in die Gitterbox eingeklinkt oder von ihr gelöst werden. Ideal eignet sich die Gitterboxtraverse Typ RGT auch in Kombination mit unseren Kranarmen zum bequemen Stapeln und Verladen.

DETAILS

- sehr robuste Stahlkonstruktion
- extrem niedrige Bauhöhe
- auch in Verbindung mit unseren Kranarmen einsetzbar
- einfaches Transportieren von Euro-Gitterboxen (DIN 15155)
- sehr einfaches Handling

ARTIKEL	AUSFÜHRUNG	SCHILDBREITE DURCH VERSTELLUNG	TRAGLAST
RGT	Gitterboxtraverse	1240 x 610 mm	1000 kg