

# Artikeldatenblatt


**Handpritschenwagen 6446L**
**Ausführung:**

Baukasten-System: Aus Profilstahl geschweißt, pulverbeschichtet RAL 5007, 4 Eckhülsen. Drehschemel-Lenkung mit Kugelkranz, Scherendeichsel mit Sicherheits-Handgriff mit Softgrip-Bezug und automatischer gedämpfter Rückstellung in Ruheposition. Ladefläche mit rutschsicherer Siebdruckplatte aus wasserfestem Sperrholz. Stirnwände mit Plattform verschraubt, Längswände einhängbar und herausnehmbar, mit eingeschweißtem Drahtgitter 40 x 40 x 4 mm. Räder wahlweise mit Vollgummi- oder Luft-Bereifung, Naben mit Rollenlager. Automatische Feststellbremse auf die Vorderräder wirkend, entspricht EN 1757-3.



## Technische Details

|                                      |                   |
|--------------------------------------|-------------------|
| <b>Tragkraft</b>                     | 1250 kg           |
| <b>Ladeflächen- bzw. Etagenhöhen</b> | 490 mm            |
| <b>Ladefläche L x B mm</b>           | 2000 x 1000 mm    |
| <b>Bereifung</b>                     | Luft 400 x 100 mm |
| <b>Eigengewicht</b>                  | 155 kg            |
| <b>Ursprungsland</b>                 | Deutschland       |
| <b>Zolltarifnummer</b>               | 8716800000        |
| <b>Garantie</b>                      | 10 Jahre          |
| <b>EAN-Code</b>                      | 4017976446011     |
| <b>Artikelnummer</b>                 | 6446L             |